

广东干粉道钉锚固剂生产厂家

生成日期: 2025-10-09

通过缩短混凝土受扰期、降低表面裂缝和提高自愈合率来提高混凝土的抗扰动性能. 结果表明: 贯入阻力为 $\square$ MPa时, 混凝土受扰后的高强度度幅降低, 此时采用调凝型功能外加剂来缩短混凝土受扰期可取得良好效果; 抗裂增韧外加剂对混凝土表面裂缝有一定的控制作用; 混入适量膨胀剂可明显改善混凝土的自愈合率. 高铁专用道钉锚固剂施工方法: 1、冲洗预留孔: 清理预留孔中的粉尘及杂物同时湿润钉孔. 2、安装锚固架: 用刮浆棒(圆头)顶住锚固架底部, 并与预留孔成45°, 将锚固架置入孔内. 将锚固架定位板开品部位朝向轨枕挡肩, 以便于安装挡板座. 3、材料搅拌: 用量料杯按每个人预留孔, 倒入小盆. 用量水杯按重量比15~16%量取一定比重的水, 先倒入三分之二, 用拌浆勺子进行搅拌均匀后, 再将剩余水边倒边拌, 达到即有一定稠度, 又有很好的流动度即可。

泰安力森新型建材有限公司坚持“顾客至上, 合作共赢”。广东干粉道钉锚固剂生产厂家

放置锚固架: 用刮浆棒(圆头)顶住锚固架底部, 并与预留孔成45°, 将锚固架置入孔内. 将锚固架定位板开品部位朝向轨枕挡肩, 以便于放置挡板座; 材料搅拌: 用量料杯按每个人预留孔, 倒入小盆. 用量水杯按重量比15~16%量取一定比例的水, 先倒入三分之二, 用拌浆勺子进行拌合均匀后, 再将剩余水边倒边拌, 达到即有一定稠度, 又有较好的流动度即可; 灌浆施工: 用灌浆勺(或拌浆勺)将拌合好的浆液从锚固架中间灌入预留孔中, 距孔顶约2公分即可; 道钉植入: 在灌浆后应尽快旋转插入绝缘螺旋道钉, 使圆台落在锚固架定位板上, 并扶直; 施工面清理: 用刮浆棒(扁头)将溢出的浆液刮除, 并压平; 扣件安装: 在锚固30分钟后, 可以安装扣件, 用手拧紧螺母; 在60分钟后可用T型扳手稍微拧紧螺母, 待第二天可复紧到规定扭力矩. 广东干粉道钉锚固剂生产厂家泰安力森新型建材有限公司产品适用范围广, 产品规格齐全, 欢迎咨询。

产品特点: 道钉锚固剂由胶凝材料及有机添加剂、矿物质集料混合而成, 具有快硬、高强、微膨胀、冷操作施工对环境无污染等特点, 省去了硫磺道钉锚固时需要加热熬制的工序, 避免了混凝土轨枕、桥枕因局部受热可能产生的裂缝及降低道钉使用寿命的缺点, 道钉锚固剂允许在-10℃以上气温环境下施工, 经上百万次疲劳试验效果良好. 早强高强: 抗压强度 $4h \geq 15\text{mpa}$ $24h \geq 35\text{mpa}$; 微膨胀: 竖向膨胀率 $\geq$; 自流性: 有一定流淌性能, 有利于灌注作业; 道钉拉拔力 $\geq 60\text{KN}$ 适用范围适用于铁路混凝土轨枕、桥枕的道钉锚固、装配式桥梁的胶结接头、机械设备地脚螺栓的锚固以及房屋改造、水利水电、道路、桥梁、隧道等工程中的钢筋锚固施工. 技术参数符合TB/T2093-2002和YB/T9261-98标准 竖向膨胀率(%) 抗压强度 $\square$ MPa 道钉抗拔力 $\square$ KN 4小时1天3天 $\geq > 20 > 35 > 50 > 60$ 施工工艺: 清理预留孔: 清理预留孔中的粉尘及杂物同时湿润钉孔; 放置锚固架: 用刮浆棒(圆头)顶住锚固架底部, 并与预留孔成45°, 将锚固架置入孔内. 将锚固架定位板开品部位朝向轨枕挡肩, 以便于放置挡板座; 材料搅拌: 用量料杯按每个人预留孔, 倒入小盆. 用量水杯按重量比15~16%量取一定比例的水, 先倒入三分之二。

干粉型道钉锚固剂产品简介: 本品为无机混合料, 具有快硬、高强、微膨胀、冷操作施工和对环境无污染等特点. 省去了硫磺锚固道钉时需要熬制加热工序, 避免混凝土轨枕、桥枕因局部受热可能产生裂缝和降低道钉使用寿命. 允许在-10℃以上气温环境下施工, 经200万次疲劳试验效果良好. 干粉型道钉锚固剂产品用途: 适用于铁路混凝土轨枕、桥枕的道钉锚固, 装配式桥梁胶结接头、机械设备地脚螺栓的锚固; 适用于铁路、隧道、引水隧道、煤矿、桥墩加固、房屋抗震、冶金矿山等地下工程用锚杆进行支护围岩的快速施工, 以及混凝土结构加固工程中牵钉的锚固, 并可满足钢筋焊接要求. 干粉型道钉锚固剂性能指标: 干粉型道钉锚固剂执行标准 $\square$

TB/T2093-2002干粉型道钉锚固剂施工工艺：道上个别更换螺旋道钉施工作业说明：注：每根道钉用量约为；整根轨枕道钉锚固施工作业说明：注：每根道钉用量约为。干粉型道钉锚固剂注意事项：一次拌浆数量以在30min内用完为宜，搅拌时间为2~5min□施工作业中必须掌握好流动度和稠稀度，当在灌注过程中流动度降低时，可少加一点水拌合后继续使用。当浆液偏稀时可适当加一点干料拌合后再用；冬季施工，可用40~50℃热水拌合锚固剂。泰安力森新型建材有限公司过硬的产品质量、优质的售后服务、认真严格的企业管理，赢得客户的信誉。

本品可分为：铁路道钉锚固轨枕道钉锚固干粉型道钉锚固环氧型道钉锚固四类型号产品简介本品为无机混合料，具有快硬、高强、微膨胀、冷操作施工和对环境无污染等特点。省去了硫磺锚固道钉时需要熬制加热的工序，避免混凝土轨枕、桥枕因局部受热可能产生裂缝和降低道钉使用寿命。允许在-10℃以上气温环境下施工，经200万次疲劳试验效果良好。产品用途：适用于铁路混凝土轨枕、桥枕的道钉锚固，装配式桥梁胶结接头、机械设备地脚螺栓的锚固。适用于铁路、隧道、引水隧道、煤矿、桥墩加固、房屋抗震、冶金矿山等地下工程用锚杆进行支护围岩的快速施工，以及混凝土结构加固工程中牵钉的锚固，并可满足钢筋焊接要求。性能指标执行标准TB/T2093-2002施工工艺一、道上个别更换螺旋道钉施工作业说明：注：每根道钉用量约为。整根轨枕道钉锚固施工作业说明：注：每根道钉用量约为。注意事项：一次拌浆数量以在30min内用完为宜，搅拌时间为2~5min□施工作业中必须掌握好流动度和稠稀度，当在灌注过程中流动度降低时，可少加一点水拌合后继续使用。当浆液偏稀时可适当加一点干料拌合后再用。冬季施工，可用40~50℃热水拌合锚固剂，必要时应覆盖塑料薄膜或其它保温材料防冻。泰安力森新型建材有限公司不断从事技术革新，改进生产工艺，提高技术水平。广东干粉道钉锚固剂生产厂家

欢迎各界朋友莅临参观。广东干粉道钉锚固剂生产厂家

产品特点：道钉锚固剂由胶凝材料及有机添加剂、矿物质集料混合而成，具有快硬、高强、微膨胀、冷操作施工对环境无污染等特点，省去了硫磺道钉锚固时需要加热熬制的工序，避免了混凝土轨枕、桥枕因局部受热可能产生的裂缝及降低道钉使用寿命的缺点，道钉锚固剂允许在-10℃以上气温环境下施工，经上百万次疲劳试验效果良好。1、早强高强：抗压强度4h≥15mpa□24h≥35mpa□微膨胀：竖向膨胀率≥。自流性：有一定流淌性能，有利于灌注作业。道钉拉拔力≥60KN□临夏市(轨枕)道钉锚固剂厂家施工工艺。孔洞处理：锚固前应先将孔内和道钉表面的杂物、粉尘及油污铁锈清理干净。将道钉孔底部用木塞、粘土等堵严，防止漏浆。填充物上部距道钉孔上口应不小于135mm□材料配制：检查产品外包装，规格、型号、生产日期，确保产品在厂家规定的保质期内。打开包装桶盖，检查内装A料、B料、C料均无破损、漏洒、受潮结块现象，每桶中的装比例为A料：B料：C料=1：3：6。搅拌配料时，先将B料倒入桶中，边搅拌边缓慢加入C料，然后再将A料倒入桶中，搅拌成均匀的稀膏状。混合后，产品密度约为1500kg/m3□锚固施工：将拌合均匀的锚固剂，灌注入道钉预留孔中。广东干粉道钉锚固剂生产厂家

泰安力森新型建材有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省泰安市等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领力森特种建材供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！